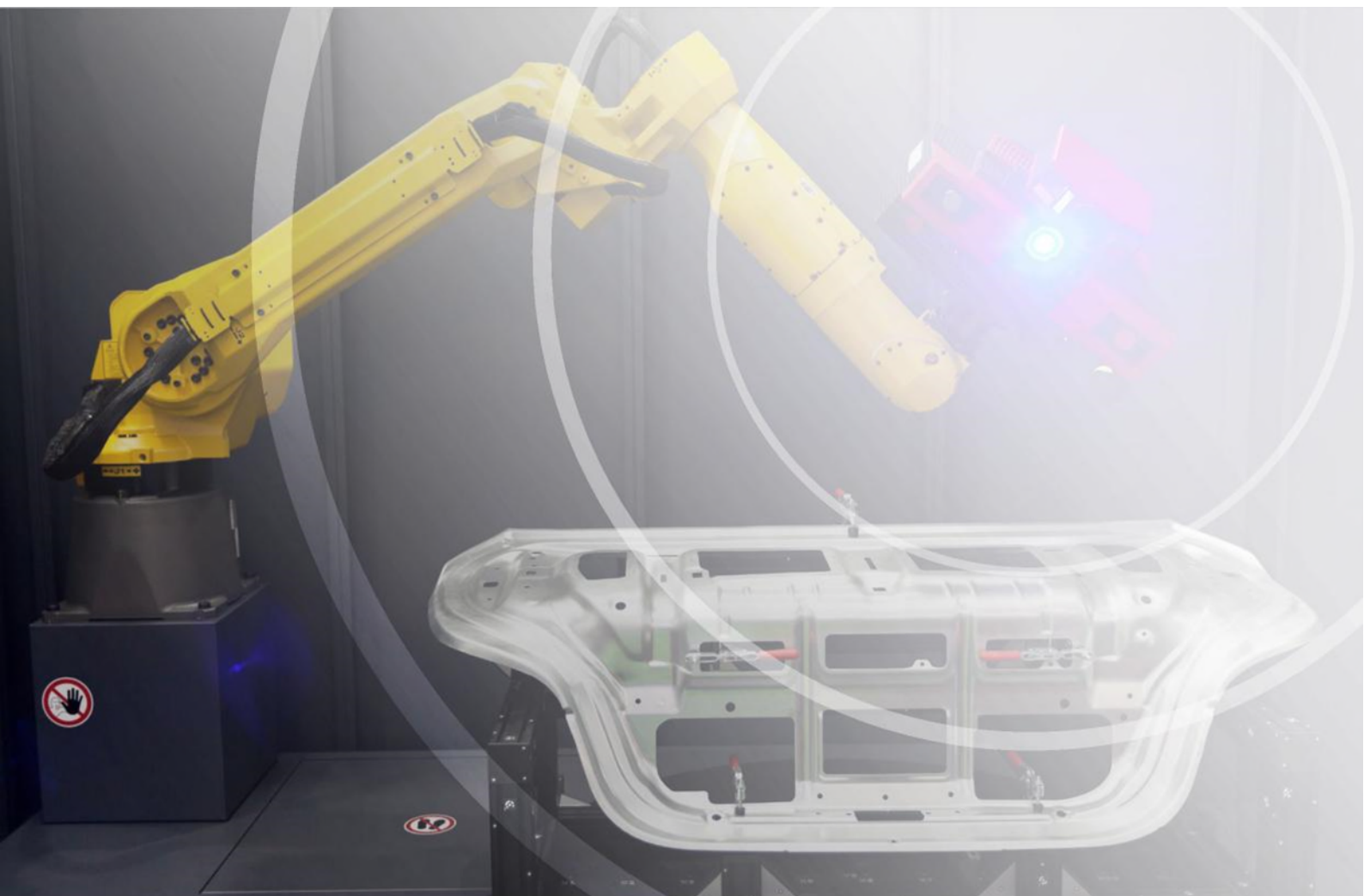


VDA 5: Mät- och kontrollprocesser - Förmåga, planering och ledning

Så här säkerställer du styrning av din kontrollprocess!



Publicerad av

VDA QMC

Quality Management Center (QMC)
Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA)
Behrenstraße 35, 10117 Berlin
www.vda-qmc.de



Ta tillförlitliga beslut om produktkvalitet

Styrning av kontrollprocessen i företag inom fordonsindustrin tjänar två huvudsyften:

- Beaktande av mätosäkerhet vid användning av kontrollresultat som en nödvändig förutsättning för bedömning av produktsäkerhet och överensstämmelse
- Målinriktad användning av kontrollprocesser, med hänsyn till produktionens effektivitet.

Kontrollprocessens kapabilitet innebär mer än bara frisläppande av kontrollutrustningen. Den omfattar också hantering av mätosäkerhet i produkt- och produktionsutveckling för att förhindra felaktiga bedömningar av mätresultat. Mätssystem och mätprocesser måste därför utvärderas tillräckligt och omfattande, och de relevanta påverkande faktorer som kan inverka på mätresultatet måste beaktas.

Tillförlitliga och korrekta mätresultat ligger till grund för viktiga beslut efter kontrollen, såsom:

- Frisläppande eller inte frisläppande av en tillverknings- eller mätutrustning
- Genomförande av korrigerande åtgärder i produktionsprocessen
- Leverans, omarbetning eller skrotning av en produkt
- Korrigeringsvärden för justering av verktyg och utrustning.

Felaktiga beslut förhindras och riskerna för ökade kostnader minskar!

Kontroll har många fördelar och hjälper till att upptäcka brister

Mät- och kontrollprocesser genomförs genom hela produktutvecklingsprocessen. Med konsekvent genomförd styrning av kontrollprocessen följer åtskilliga och betydande fördelar för företaget:

- Ansvarsrisken minimeras tack vare färre fel i kontrollbeslut.
- Kapabla och kontrollerade mät- och kontrollprocesser utgör grunden för att säkerställa ett effektivt och kostnadseffektivt förfarande, vilket kan ge avgörande konkurrensfördelar. Tillverkningskostnaderna minskar på grund av mindre kassation och omarbetning.
- Den erhållna informationen stöder planeringen av kontrollprocessen, och produktionskontrollen i stor utsträckning och kan bidra till framgångar för företaget.

Hanteringen av kontrollprocessen måste regleras med hjälp av väletablerade strukturer, rutiner och ansvar inom företaget.





Mer exakt, mer öppen och lättare att tillämpa

Den tredje upplagan av "VDA 5 mät- och kontrollprocesser" publicerades i juli 2021. Det uppdaterade standardarbetet visar hur de olika kraven som anges i standarder och direktiv i ämnet styrning av kontrollprocess uppfylls. Den senaste tekniska utvecklingen och ändringar i fråga om standarder har också beaktats. För att uppnå bättre tillämpbarhet för användaren i praktiken låg fokus på metodik vid utarbetandet av denna volym. Tanken bakom volymen är att ge en så komplett överblick som möjligt för att hantera beviset på kapacitet för mätprocesser. Denna volym syftar också till att beskriva ett standardiserat och praktiskt förfarande för bestämning och övervägande av den utökade mätosäkerheten.

Vad är det senaste?

- Ställa in huvudfokus på kontrollprocessplanering samt processtransparens - från planeringen av mätsystemet till mätprocessens förmåga
- Tidig integrering av planering av kontrollprocess och kontrollprocessers/mätsystemkapabilitet i utvecklingsprocessen i syfte att verifiera och validera speciella egenskaper inom ramen för systemteknik
- Ta en helhetssyn på styrning av kontrollprocessen, inklusive definitionen av roller
- Bevis på förmåga på överföring
- Specificering av termer och definitioner i enlighet med internationella standarder
- Riskbaserad metodik
- Strategier för harmonisering med AIAG-MSA
- Rekommendationer för upphandling av mätsystem (t.ex. specifikationer) och hantering av olämpliga mätsystem/mätprocesser
- Hantering av små toleranser
- Förfarande för små förserier och produktionspartier under utveckling och produktion
- Beaktande av processer och bedömning av kontinuerlig förmåga med hjälp av stabilitetsmätningar
- Aktuellt kunskapsläge när det gäller attributkontroll. VDA QMC erbjuder öppna utbildningar samt live online-utbildningssessioner om "VDA 5 mät- och kontrollprocesser"

Kontakt

Öppna utbildningar

Telefon: +49 30 897842-252 och -253 E-post:
seminare@vda-qmc.de

Interna utbildningar

Telefon: +49 30 897842-255 E-post:
inhouse@vda-qmc.de

Live online-utbildningar

Telefon: +49 30 897842-257 E-post:
seminare@vda-qmc.de

Partner för utbildningslicenser

Telefon: +49 30 897842-254 och -256 E-post:
licence@vda-qmc.de



VDA QMC

German Association of the Automotive Industry
Quality Management Center