

AUTOMOTIVE CORE TOOLS

KURSFÖRSTÄLLNING

Bakgrund

Ökad produktkomplexitet och hårdare krav på kapabla produktionsprocesser innebär ett ökat ansvar för de personer som genomför interna revisioner eller leverantörsbedömningar. Denna utbildning har tagits fram som ett resultat av ett ökat kompetensbehov för dessa personalgrupper.

Beskrivning

Kursen behandlar översiktligt viktigaste momenten av de kvalitetsverktyg som brukar användas inom fordonsindustrin t ex:

- Strukturerad kvalitetsplanering ; APQP/MLA
- Feleffektanalys; FMEA
- Mätsystemanalys; MSA/VDA 5
- Statistisk Processtyrning; SPC
- 8D - Problemlösning i 8 Steg
- Produkt & Processgodkännande; PPAP/VDA 2 (PPA)

Utbildningen består till stor del av praktiska övningsmoment där ovanstående delar praktiseras i revisionsmanter. Godkänt kursprov är ett krav för att få göra examen för VDA 6.3.

Målsättning

Deltagarna ska efter genomförd kurs vara bekanta med delarna i Automotive Core Tools och hur de kan användas i frågeställningar i samband med revisioner.

Målgrupp

Personal som antingen aktivt arbetar med någon typ av revisioner eller personal som har ett behov eller intresse för att förstå praktisk tillämpning av "Automotive Core Tools" vilka praktiska frågor som finns och hur de kan tillämpas.

Förkunskapskrav

Inga



KVALITET FÖRUTSÄTTER KOMPETENS

DAG 1	
Tid	Aktivitet
09.00	<ul style="list-style-type: none"> • Presentation av deltagare – förväntningar • Start, introduktion av VDA QMC
09.20	Väsentligt innehåll och mål med processen för "Strukturerad kvalitetsplanering" (MG/APQP)
09.45	Väsentligt innehåll och mål i processen för säkerställande av mognadsgrad.
10.15	Paus
10.30	Fallstudie; Typisk revisionsituation i processen för säkerställande av mognadsgrad.
11.15	Väsentligt innehåll och mål med process för säkerställande av mognadsgrad.
11.30	Väsentligt innehåll och målen med "Strukturerad kvalitetsplanering" (APQP)
12.00	Lunch
13.00	Väsentligt innehåll, karaktär och mål med FMEA-metoden (AIAG & VDA)
13.30	FMEA: Grupparbete i steg 2-5
14.30	FMEA: De återstående stegen 1,6,7
14.45	Väsentligt innehåll, karaktär och mål med FMEA-metoden (forts)
15.15	Paus
15.30	Väsentligt innehåll och mål med processen för kapabilitet i mätning och provning (MSA/VDA 5).
16.00	Grupparbete
16.30	Väsentligt innehåll och mål med processen för kapabilitet i mätning och provning.
17.00	Avslutning och återkoppling av dag 1

DAG 2	
Tid	Aktivitet
09.00	Väsentligt innehåll och mål med processen för produktgodkännande PPA(P)
09.20	Fallstudie av en typisk revisionssituation i PPA(P)-processen
10.10	Väsentligt innehåll och mål med processen för produktgodkännande PPA(P), forts.
10.30	Paus
11.10	Fallstudie 1 eller 2; En typisk revisionssituation i samband med SPC
12.00	Väsentligt innehåll och mål med Statistisk Processtyrning (SPC)
12.30	Lunch
13.30	Fallstudie 3; En typisk revisionssituation i samband med SPC
14.00	Väsentligt innehåll och mål med 8D som problemlösningsmetod
14.20	Fallstudie; En typisk revisionssituation för problemlösningsmetoden 8D.
15.00	Paus
15.15	Återkoppling och summering av dag 2 (öppna frågor)
16.00	Kunskapsprov
17.00	Kursavslutning